
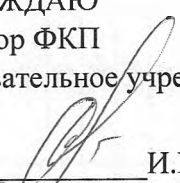


СОГЛАСОВАНО
Начальник КИТН
ГУФСИН России
по Иркутской области


А.Ю. Сазонов
"07" сентября 2018 г.



УТВЕРЖДАЮ
Директор ФКП
образовательное учреждение №306


И.П. Таракановский
2018 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих

15.01.05. Сварщик

(ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

федерального казенного профессионального
образовательного учреждения №306
Федеральной службы исполнения наказаний

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Газосварщик

Форма обучения: очная

Нормативный срок освоения - 10 месяцев

На базе среднего общего образования

2. План учебного процесса

№	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся					Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам	
			максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная			1 семестр 17 недель	2 семестр 24 недели
					всего занятий, в т.ч.	лекций, уроков	лабораторных и практических занятий		
ОП.00	Общепрофессиональный цикл и ОБЖ	4/1/3	391	137	254	180	74	148	106
ОП.01	Основы инженерной графики	Э	48	16	32	16	16	16	16
ОП.02	Охрана труда при производстве сварочных работ	Э	45	15	30	26	4	20	10
ОП.03	Основы электротехники	ДЗ	48	16	32	16	16	16	16
ОП.04	Основы материаловедения	Э	48	16	32	24	8	32	
ОП.05	Допуски и технические измерения	З	48	16	32	20	12	24	8
ОП.06	Основы экономики	З	48	16	32	20	12		32
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	З	42	10	32	26	6	16	16
ФК.00	Физическая культура	З	64	32	32	32		24	8
П.00	Профессиональный цикл		1265	151	1114	232	882	362	752
ПМ.00	Профессиональные модули	-/6/7	1265	151	1114	232	882	362	752
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.	-/2/2	262	84	306	132	174	226	80
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	Э	70	22	48	36	12	48	
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций		58	18	40	30	10	40	
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	Э	86	28	58	42	16	58	
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений		48	16	32	24	8	32	
УП.01	Учебная практика	ДЗ			48		48	48	
ПП.01	Производственная практика	ДЗ			80		80		80
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	-/2/1	119	37	540	60	480	136	404
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	Э	119	37	82	60	22	40	42
УП.02	Учебная практика	ДЗ			138		138	96	42
ПП.02	Производственная практика	ДЗ			320		320		320
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)	-/2/2	92	30	268	40	228	0	268
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	Э	92	30	62	40	22		62
УП.05	Учебная практика	ДЗ			54		54		54
ПП.05	Производственная практика	ДЗ			152		152		152
	Итого		864	288	1368	412	956	510	858
Консультации на учебную группу 100 часов Государственная итоговая аттестация: Защита выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа)					Всего	дисциплин и МДК	366	210	
						учебной практики	144	96	
						производит практики	0	552	
						экзаменов	3	5	
						дифф. зачетов	1	6	
зачетов		4							

3. Пояснительная записка

3.1. Нормативная база реализации ОП

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих федерального казенного профессионального образовательного учреждения №306 Федеральной службы исполнения наказаний разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. N 50. Зарегистрировано в Минюсте России (рег. № 41197 от 24.02.2016), Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» (от 29.12.2012 №273-ФЗ);

При разработке программы использованы:

- Устав образовательного учреждения;
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, Утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. N 464;
- Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 №968);
- Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (утверждено приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. N 291);
- Порядок осуществления начального профессионального образования и профессиональной подготовки осужденных к лишению свободы (приказ Министерства юстиции Российской Федерации от 07.05.2013 №67), в части не противоречащей действующему законодательству;
- Методические рекомендации о порядке организации и проведения государственной итоговой аттестации по программам подготовки квалифицированных рабочих и итоговой аттестации по программам профессиональной подготовки выпускников федеральных казенных профессиональных образовательных учреждений Федеральной службы исполнения наказаний, подведомственных Главному управлению Федеральной службы исполнения наказаний по Иркутской области (приказ ГУФСИН России по Иркутской области от 18.09.2015 №39/ТО/21/6-5519, в части не противоречащей действующему законодательству.

3.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Согласно уставу образовательного учреждения и указаниям ФСИН России от 06.10.2010 № 10/1-3574: продолжительность учебного года составляет 43 нед., в т.ч. обучение по дисциплинам и профессиональным модулям - 19 недель, учебной практики – 8 недель, производственной практики – 14 недель, каникулы – 2 недели.

Продолжительность занятия теоретического обучения - 45 мин. (1 час), учебной практики – 300 мин. (6 часов). Начало учебных занятий устанавливается с 01 сентября, окончание обучения 30 июня. Продолжительность каникул составляет 2 недели в зимний период. Продолжительность и виды практик планируются в соответствии с ФГОС СПО, учитывая кратность нагрузки: 6 часов в день - по учебной практике и 8 часов в день - по производственной практике. Объем учебной нагрузки составляет 30 часов в неделю во время проведения теоретического обучения и 40 часов – во время прохождения производственной практики. На 40 неделе обучения, по освоению ПМ.05 Газовая сварка (наплавка), происходит совмещение теоретического обучения и производственной практики (1 день теории и 4 дня производственной практики). В связи с этим недельная нагрузка составляет 38 часов.

Деятельность образовательных учреждений, расположенных в исправительных учреждениях, регламентируется требованиями Уголовно-исполнительного кодекса Российской Федерации и Правилами внутреннего распорядка исправительных учреждений, утвержденными приказом Минюста России от 03.11.2005 №205. Руководствуясь письмом Минобрнауки России от 15.07.2016 №06-748 изучение дисциплин «Физическая культура» и «Безопасность жизнедея-

тельности» включены исключительно в теоретической форме обучения.

Часы консультаций для обучающихся в объеме 100 часов на учебный год распределены на дисциплины профессиональных модулей: ПМ.01 - 16 часов, ПМ.02 – 8 часов, ПМ.05 – 6 часов и выполнение письменной экзаменационной работы – 70 часов. Консультации проводятся по усмотрению преподавателя в форме индивидуальных, групповых занятий, которые не включаются в основное расписание, а проходят в соответствии с ежемесячным расписанием консультаций.

3.3. Формирование вариативной части

При разработке образовательной программы СПО в целях реализации вариативной части было распределено 108 часов обязательной нагрузки обучающегося. Вариативная часть предназначена для углубления подготовки, определяемой содержанием основной части, получения дополнительных умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами внутрисистемного рынка труда. Вариативная часть использована в полном объеме и утверждена решением Совета Учреждения (протокол №5 от 18.06 2016 г.).

Детальное распределение вариативной части

Индекс	Дисциплина	Обязат. нагрузка
	Общепрофессиональный цикл	78
ОП.01	Основы инженерной графики	8
ОП.02	Охрана труда при производстве сварочных работ	30
ОП.03	Основы электротехники	8
ОП.04	Основы материаловедения	8
ОП.05	Допуски и технические измерения	8
ОП.06	Основы экономики	8
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	8
	Профессиональный цикл	30
	Итого:	108

3.4. Промежуточная аттестация обучающихся

Оценка уровня освоения дисциплин, МДК проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину. Промежуточная аттестация по ПМ проводится за счет времени, отводимого на производственную практику.

Производственная практика проводится, после изучения второго и пятого профессионального модуля. По освоению ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом, ПМ.05 Газовая сварка проводятся экзамены (квалификационные), которые осуществляет проверку сформированности компетенций и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности, определенных в разделе «Требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих» федерального государственного образовательного стандарта в том числе и по ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/ не освоен», а также присвоение квалификации по профессии рабочего.

Промежуточная аттестация предусматривает 3 зачета, 7 дифференцированных зачетов, 5 экзаменов по МДК и 2 экзамена (квалификационного).

3.5. Итоговая аттестация обучающихся

Последние 2 недели производственной практики отводятся для подготовки и проведения Государственной итоговой аттестации, включающей в себя защиту выпускной

квалификационной работы (выполнение выпускной практической квалификационной работы и защиту письменной экзаменационной работы). Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию модулей присваиваемых квалификаций. Выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже третьего разряда по профессии рабочего. При подготовке к защите обучающиеся обеспечиваются консультативной поддержкой преподавателей и мастера производственного обучения.

4. Перечень кабинетов, мастерских для подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

На основании приказа Министерства юстиции Российской Федерации от 03.11.2005 №205 «Об утверждении правил внутреннего распорядка исправительных учреждений» передвижение осужденных, отбывающих наказание в строгих условиях, за пределами запираемых помещений осуществляется только в сопровождении сотрудников, перемещение по кабинетам ограничено. За учебной группой закрепляется кабинет и мастерская:

№	Наименование
1	Кабинет сварщиков
2	Лаборатория испытания материалов, электротехническая лаборатория
3	Кабинет черчения
4	Слесарная мастерская
5	Сварочная мастерская